

PLÁSTICOS TÉCNICOS-Características técnicas



Material	Densidad gr/cm ³	Punto de fusión °C	Temperatura máxima utilización continua °C	Temperatura mínima utilización continua °C	Alargamiento a rotura %	Resistencia a rotura Kg/cm ²
NYLON PA-6	1,14	213	90	-40	>50	650
POLIAMIDA PA-66	1,15	250	110	-30	25	700
POLIAMIDA PA-6G	1,15	220	105	-40	25	--
POLIAMIDA PA-6+MoS₂	1,16	255	105	-30	25	--
POLIAMIDA PA-6 PLAC	1,13	220	100	-20	>10	--
POLIAMIDA PA-66+6F30	1,29	255	120	-20	7	--
DELFIN POM	1,41	165	100	-50	400	600
ARNITE PETP	1,38	250	100	-20	15	750
TEFLON PTFE	2,20	327	260	-250	250 a 400	200 a 300
PVC	1,40	110	60	-10	150	550
POLIPROPILENO PP	0,91	160	100	-10	650	300
POLIETILENO PE-300	0,95	135	80	--	>800	--
POLIETILENO PE-500	0,96	135	80	-100	>600	300
POLIETILENO PE-1000	0,94	135	80	-250	>450	250
COPOLIESTER PETG	1,27	--	65	--	--	--
METACRILATO PMMA	1,18	--	70	-100	10	--
POLICARBONATO PC	1,20	150	120	-100	>100	650
POLIURETANO PU	1,25	--	--	-20	530	--

Material	Resistencia al choque Kj/cm ²	Modulo elastico tracció n N/mm ²	Absorció n agua 100% Hr 23 %	Resistencia superficial ohm	Conductivida d térmica W/Km	Dureza Shore D.A. Rockwell I M. Brinell H.
NYLON PA-6	3,80	2800	9	5.10 ¹²	0,28	D.75
POLIAMIDA PA-66	5	3000	8	1.10 ¹³	0,25	D.75
POLIAMIDA PA-6G	4	3300	6,5	1.10 ¹³	0,29	M.88
POLIAMIDA PA-6+MoS₂	4	3400	6,1	1.10 ¹²	0,29	M.90
POLIAMIDA PA-6 PLAC	4	2800	6,5	--	--	M.80
POLIAMIDA PA-66+6F30	--	5200	5,5	1.10 ¹³	0,30	M.98
DELRIN POM	7	2900	0,8	1.10 ¹³	0,31	M.90
ARNITE PETP	4	3400	0,6	6.10 ¹²⁺²	0,29	M.95
TEFLON PTFE	16	750	0	1.10 ¹³⁺³⁺²	0,25	D.50 D.65
PVC	12	3000	0,1	1.10 ¹³	0,20	D.65-85
POLIPROPILENO PP	NO ROMPE	1300	0,01	1.10 ¹³	0,22	D.73
POLIETILENO PE-300	NO ROMPE	1000	0,01	1.10 ¹³	0,43	D.65
POLIETILENO PE-500	NO ROMPE	900	0,01	1.10 ¹³	0,42	D.65
POLIETILENO PE-1000	NO ROMPE	700	0,01	1.10 ¹³	0,42	D.65
COPOLIESTER PETG	--	2200	0,2	--	--	R.155
METACRILATO PMMA	18	3300	0,3	10 ¹³⁺²	0,19	H.190
POLICARBONAT O PC	>30	2300	0,35	1.10 ¹³⁺³	0,21	M.75
POLIURETANO PU	--	--	--	--	--	D.90